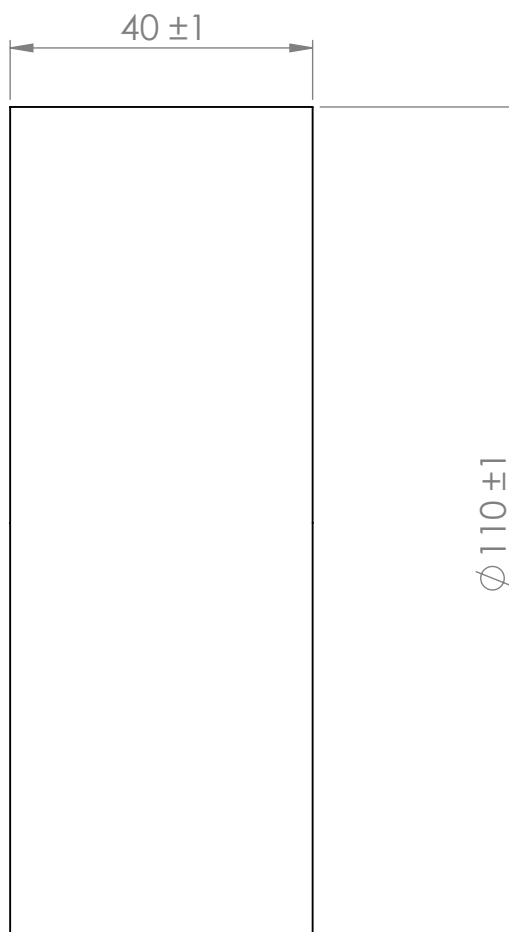


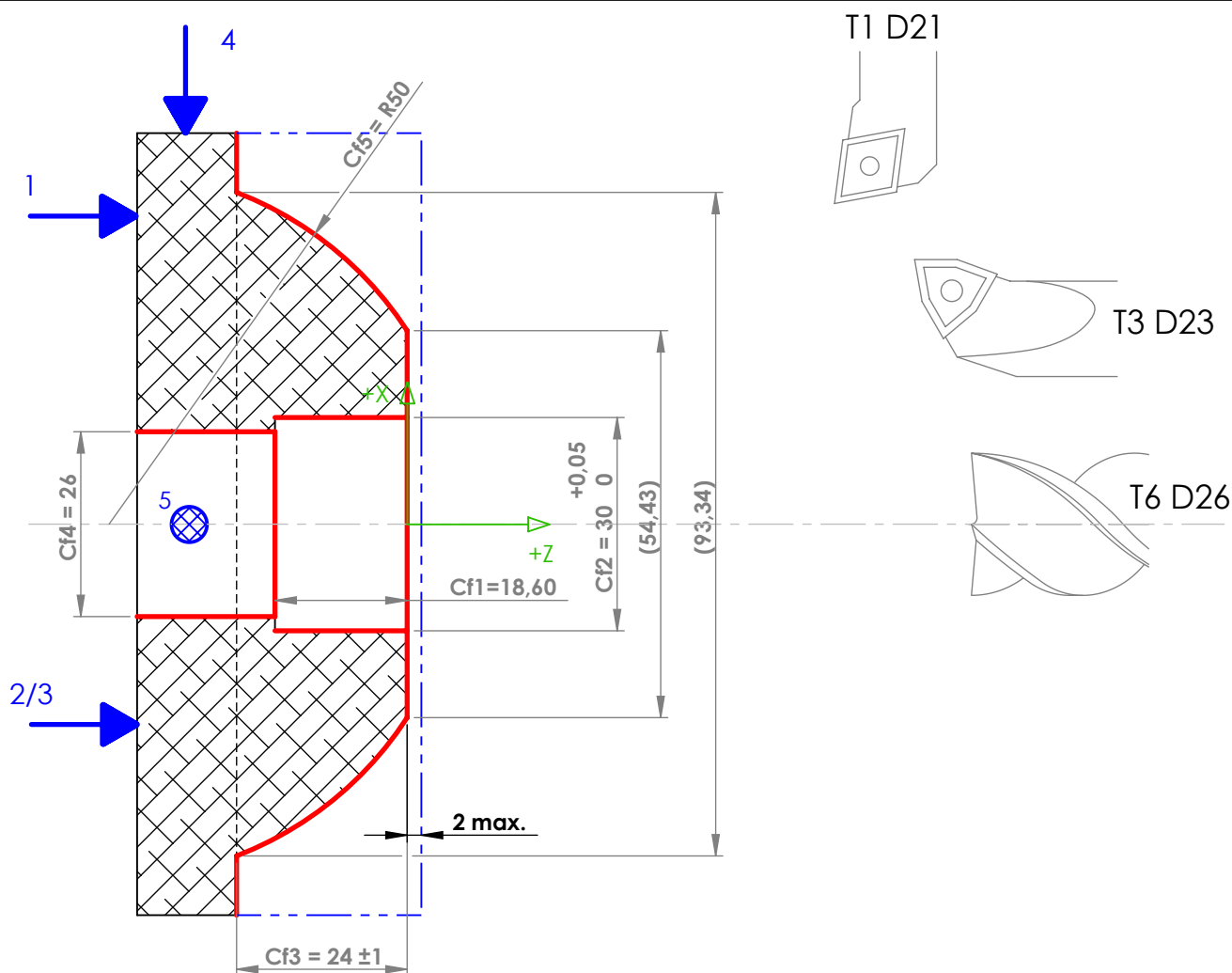
CONTRAT DE PHASE Phase 10	Ensemble	Toupie sphérique		1 4
	Pièce	Rotor		
	Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si		
DEBIT	Série	25	EFICNSW	
	Programme	%	Nom	MPK
	Fichier	Rotor V2 pour phase_T10.cn	Date	23/09/2006



	Porte-Pièce	Temps Total de Coupe 0 min Temps Total Improductif 0 min Temps de Montage 0 min Temps Total de Phase 0 min
--	-------------	---

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D

CONTRAT DE PHASE Phase 20	Ensemble	Toupie sphérique		2 4	
	Pièce	Rotor			
	Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si			
TOURNAGE CN Fagor 8055 T	Série	25	Nom MPK		
	Programme	% 28.....	Date 23/09/2006		
	Fichier	Rotor V2 pour phase			

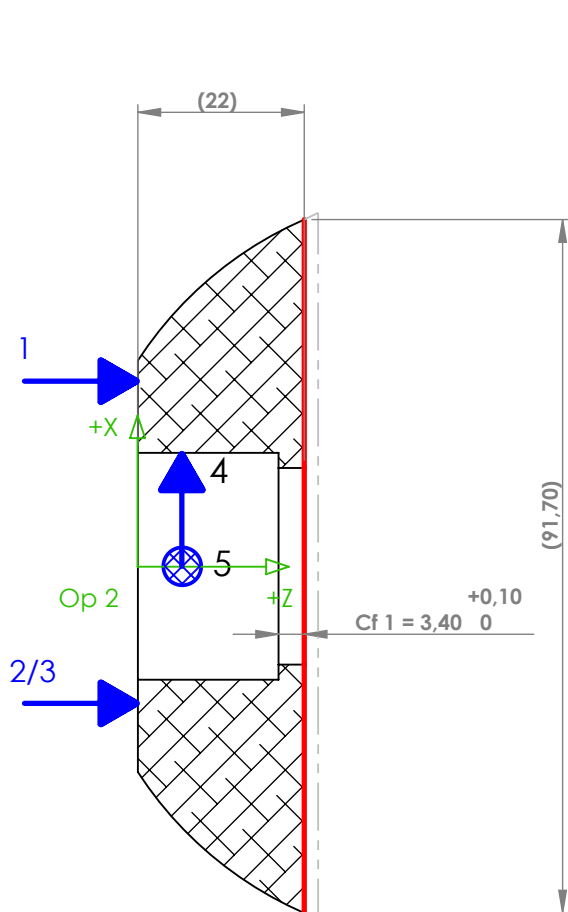


Tolérances générales : ISO 2768 mK

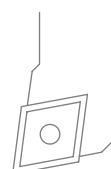
Porte-Pièce Mandrin 3 mors striés		Temps Total de Coupe 5 min
--------------------------------------	--	-------------------------------

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D

CONTRAT DE PHASE Phase 30	Ensemble	Toupie sphérique		3
	Pièce	Rotor		
	Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si		4
TOURNAGE CN Fagor 8055 T	Série	25	Nom MPK	
	Programme	% 28.....	Date 23/09/2006	
	Fichier	Rotor V2 pour phase		



T1 D21

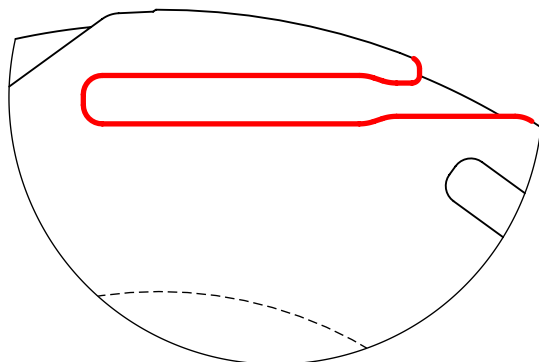


	Porte-Pièce Mors doux	Temps Total de Coupe 2 min
--	--------------------------	-------------------------------

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D

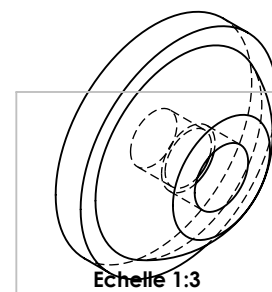
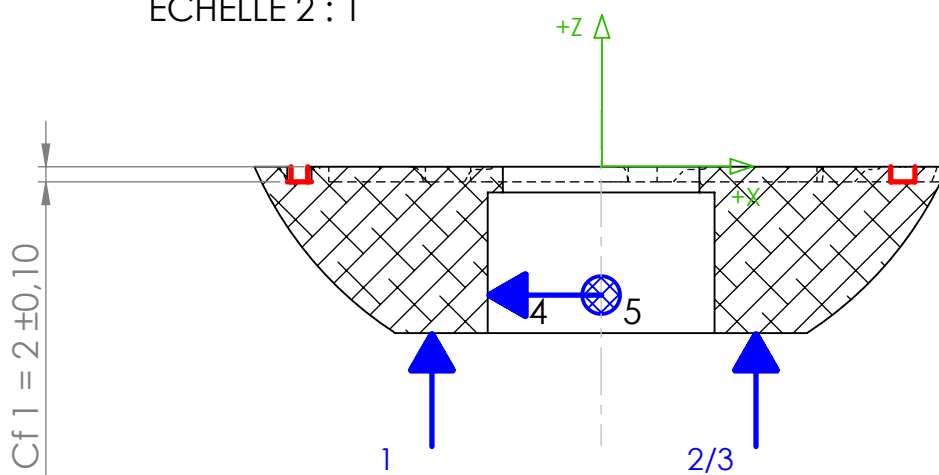
CONTRAT DE PHASE Phase 40	Ensemble	Toupie sphérique		4
	Pièce	Rotor		
	Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si		4
FRAISAGE CN Fagor 8055 M	Série	25	Nom	MPK
	Programme	% 28.....		
	Fichier	Rotor V2 pour phase_F50.cn	Date	23/09/2006

11 usinages équidistants



T1 D21
Fraise 2 tailles
Diamètre 2 mm
coupe centrale

DÉTAIL usinage
ECHELLE 2 : 1



Echelle 1:3

Porte-Pièce
Mors doux

Temps Total de Coupe 20 min

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble	Toupie sphérique		1 1
		Pièce	Rotor		
		Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si		
Nom MPK		Date	20/09/2006	Série	25
Phase	DESIGNATION	MACHINE		OBSERVATIONS	
010	SCIAGE	Banc de scie			
020	TOURNAGE CN	Fagor 8055 T		Rotor V2 pour phase_T20.cn	
030	TOURNAGE CN	Fagor 8055 T		Rotor V2 pour phase_T30.cn	
040	FRAISAGE CN	Fagor 8055 M		Rotor V2 pour phase_F50.cn	

AVANT-PROJET D'ETUDE DE FABRICATION		Ensemble Toupie sphérique			1 2
		Pièce Rotor			
		Matière 2017 - Al Cu4 Mg Si			
Nom MPK		Date 20/09/2006	Série 25		
Phase	DESIGNATION	MACHINE	SCHEMA DE PHASE		
010	SCIAGE	Banc de scie			
020	TOURNAGE CN	Fagor 8055 T			
030	TOURNAGE CN	Fagor 8055 T			

AVANT-PROJET D'ETUDE DE FABRICATION		Ensemble Toupie sphérique			2 2
		Pièce Rotor			
		Matière 2017 - Al Cu4 Mg Si			
		Série 25			
Nom MPK		Date 20/09/2006			
Phase	DESIGNATION	MACHINE	SCHEMA DE PHASE		
040	FRAISAGE CN	Fagor 8055 M			